



Fitting Instructions

TOWBAR CL114BU

For Mitsubishi Outlander 2012
and 2015 including the PHEV
Use 3003 series necks

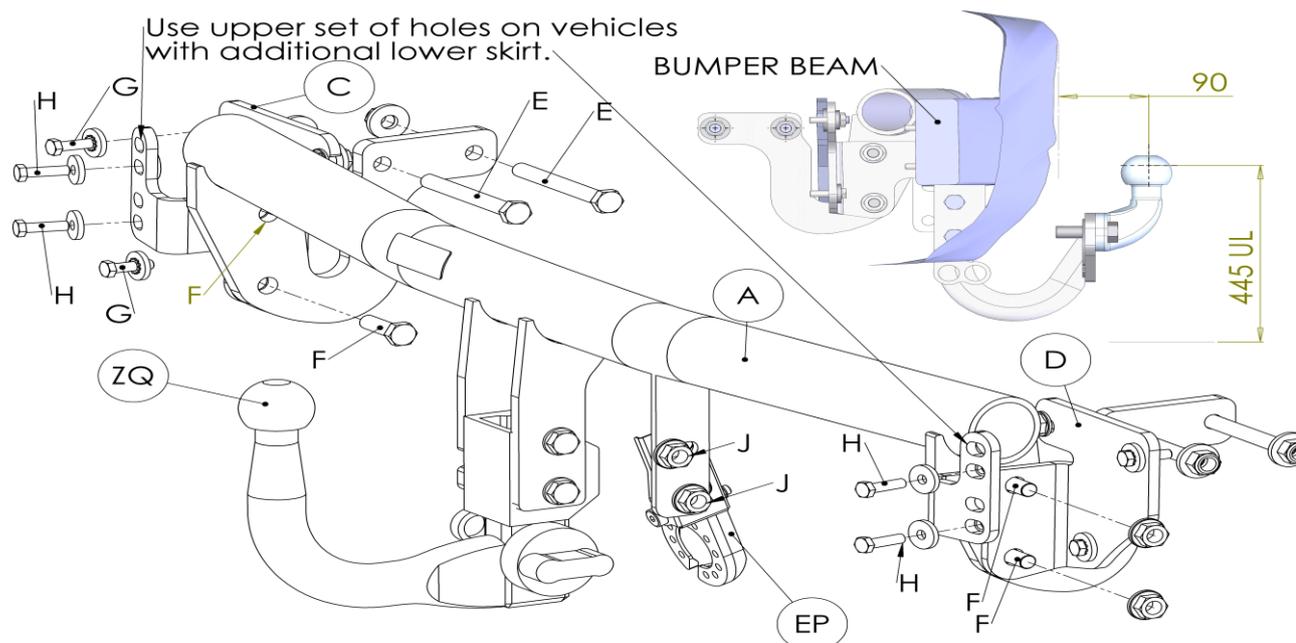
MATERIALS

A	1	Cross Bar
C	1	Left Hand Sidearm
D	1	Right Hand Sidearm
E	4	M12 x 1.75 x 110mm Bolt, Nyloc Nut and washers (25mm O.D)
F	4	M12 x 1.75 x 40mm Bolt and Flange Nuts
G	6	M8 x 1.25 x 35mm Bolt (grade 10.9) and washers (20mm O.D)
H	4	M8 x 1.25 x 35mm Bolt (grade 10.9), Nuts and 8 washers (20mm O.D)
J	2	M12 x 1.75 x 25mm Bolt and Flange Nuts
Y	1	Spare wheel cage bracket
Y1	1	M8 x 20 x 1.25 Bolt and Nyloc Nut
ZQ	1	Neck series 3003 supplied separately
EP	1	Supplied with detachable

FITTING

1. Remove bumper.
2. Remove bolts securing bumper beam to support arms, remove support arms (not to be refitted). Fit (a few turns) Bolts (G) with washers to innermost rear panel fixings (2). (Sidearms (C) and (D) have an open slot, which will be slid under later).
3. Lower spare wheel and remove the bolts securing the spare wheel carrier to the rear suspension beam, discard bracket and replace with Bracket (Y), secure carrier frame to Bracket (Y) using Bolt (Y1). See Sketch.
4. Loosely attach Cross Bar (A) to existing bushed chassis holes using Bolts (E) with flat washers.
5. Loosely attach Sidearms (C) and (D) to rear panel using Bolts (G) with Flat washers. Loosely attach Sidearms (C and D) to Crossbar (A) using Bolts (F).
6. Raise Spare wheel.
7. If fitting a detachable neck option, loosely secure to mainframe (A).
8. Ensuring towbar is positioned clear of spare wheel fully tighten all bolts **starting at bolts (E)**. Innermost bolts (G) require "open spanner style or crow's feet" torque wrench.
9. Check spare wheel can be lowered and raised correctly (it is normal for the wheel to rub against mainframe as it is lowered/raised but must be clear when fully up).
10. Pre MY18 models with 40mm thick beam refit using Bolts (H) with Flat washers. (Use upper set of holes on models with additional lower skirt). **On later models (80mm thick) the beam is not refitted.**
11. Refit Bumper – Detachable option only – The design of this towbar allows the bumper to be fitted with no cut, however the bottom edge of the bumper will be moved backwards 10mm and will change the profile slightly. To eliminate this a small 15mm deep cut may be used. (use the protruding part of towbar as guide for cut)
12. For detachable neck options use electrical plate (EP), fit socket and adjust alignment until clears bumper etc then tighten bolts (J).

Recommended torque settings: Grade 8.8 bolts: M8 - 4Nm, M10 - 52 Nm, M12 - 95 Nm, M14 - 130 Nm, M16 - 200 Nm Grade 10.9: M8 – 30Nm M12 – 130Nm



Fitting Instructions

For Mitsubishi Outlander 2012
and 2015 including the PHEV

CL114BU
TOWBAR,
DETACHABLE
SWAN NECK

MATERIALS

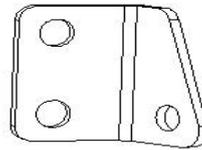
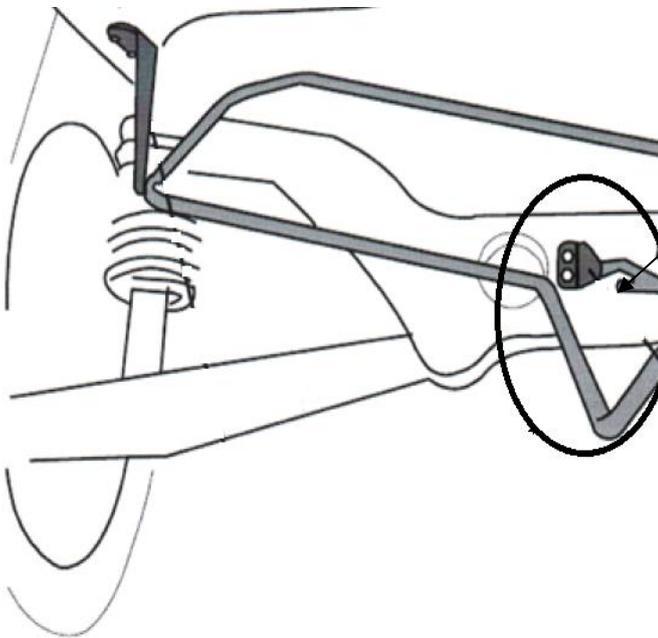
Y	1	Spare wheel carrier bracket
Y1	1	M8 x 20 x 1.25 Bolt and Nyloc Nut

FITTING NOTE

Increasing spare wheel clearance:

Due to a slight variation in the position of spare wheel cage, it is necessary to replace the carrier bracket shown below with Bracket (Y) supplied.

1. Remove the two hanger bracket bolts and discard bracket, secure Bracket (Y) to vehicle using original bolts, secure cage to bracket using Bolt (Y1) with Nyloc nut, tighten sufficiently to still allow cage to lower freely.



Replace bracket with
Part (Y).

2016 Models – DETACHABLE TOWBARS ONLY – DO NOT CUT BUMPER ON FIXED NECK TOWBARS



Trim clip to clear towbar housing

Notice de Montage

ATTELAGE
Pour Mitsubishi Outlander 2012
et 2015 comprenant PHEV
A utiliser avec les ferrures de séries
3003

CL114BU/KV

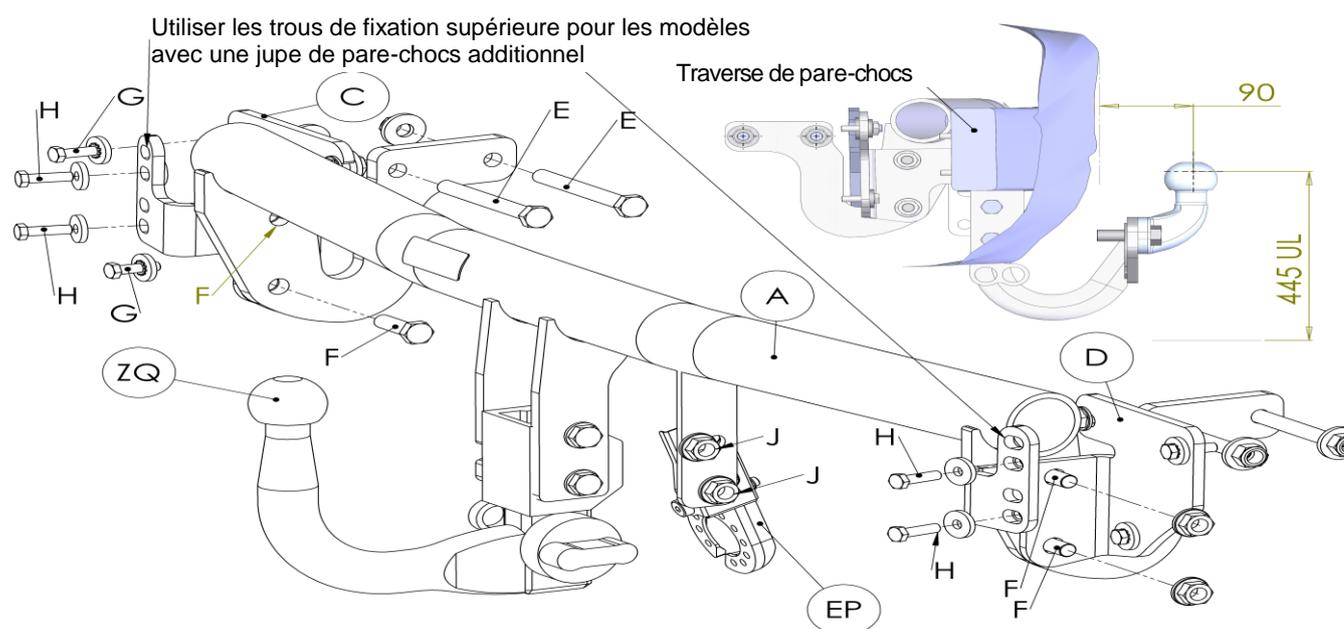
MATERIELS

A	1	Traverse principale
C	1	Bras de support gauche
D	1	Bras de support droit
E	4	Boulons M12 x 1.75 x 110mm, écrous Nylocs et rondelles (Ø25mm)
F	4	Boulons M12 x 1.75 x 40mm et écrous a collerette
G	6	Boulons M8 x 1.25 x 35mm (classe 10.9) et rondelles (Ø20mm)
H	4	Boulons M8 x 1.25 x 35mm (classe 10.9), écrous et 8 rondelles (Ø20mm)
J	2	Boulons M12 x 1.75 x 25mm et écrous a collerette
Y	1	Taquet de support du panier de la roue de secours
Y1	1	Boulons M8 x 20 x 1.25 et écrous Nylocs
ZQ	1	Ferrure de séries 3003 (fournis séparément)
EP	1	Fournis seulement avec les ferrures démontables

MONTAGE

1. Démontez le pare-chocs.
2. Retirez les boulons sécurisant la traverse de pare-chocs aux supports (ne se remonte pas). Sans serrer, montez les boulons (G) avec les rondelles aux points de fixation interne du panneau arrière (2). Une ouverture sur les bras latéraux (C et D) vous permet de les faire passer dessous la tête des boulons (G).
3. Abaissez la roue de secours et retirez les boulons de fixation du support de roue de secours à la traverse de suspension arrière, remplacez le taquet du panier de la roue de secours avec le taquet (Y), à l'aide de la visserie (Y1). Voir schéma.
4. Sans serrer montez la traverse principale (A) aux trous existant dans le châssis à l'aide de la visserie (E) et rondelles plates.
5. Sans serrer, montez les bras latéraux (C et D) au panneau arrière à l'aide des boulons (G) et les rondelles plates. Sans serrer, montez la traverse principale (A) au bras latéraux (C et D) à l'aide des boulons (F).
6. repositionner la roue de secours.
7. Si une ferrure RDSO est installée, positionner le receveur sans le serrer sur la traverse principale (A).
8. En s'assurant que l'attelage ne touche pas la roue de secours serrer toute la visserie **en commençant par les boulons (E)**. Une clé plate sera nécessaire pour serrer la visserie (G).
9. Vérifier que la roue de secours peut être abaissée et remonter normalement (il est normal que la roue de secours frotte contre l'attelage lorsqu'elle est abaissée et remonter mais celle-ci ne doit plus toucher la traverse une fois en place).
10. Remonter la traverse de pare-chocs à l'aide des boulons (H) et les rondelles plates (**utiliser les trous de fixation supérieure pour les modèles avec une jupe de pare-chocs additionnel**).
11. Remonter le pare-chocs (– si une ferrure RDSO est installée – l'attelage a été développé de façon à éviter une découpe de pare-chocs, cependant l'arrête inférieure du pare-chocs sera pousser vers l'arrière d'environ 10mm. Si vous le désirez, l'arrête inférieure peut être légèrement ébavurée d'environ 15mm de façon à limiter la déformation du pare-chocs).
12. Pour les ferrures démontables utiliser un support de prise (EP), monter la prise et régler l'alignement jusqu'à ce qu'elle dépasse le pare-chocs ensuite serrer les boulons (J).

Couple de serrage recommandé : Boulons de **classe 8.8:** M8 - 24Nm, M10 - 52Nm, M12 - 80Nm, M14 - 130Nm, M16 - 200Nm
Classe 10.9: M8 – 30Nm M12 – 120Nm



Notice de Montage

Pour Mitsubishi Outlander 2012 and 2015 including the PHEV ATTELAGE, FERRURE DÉMONTABLE

MATERIELS

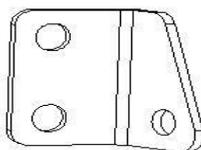
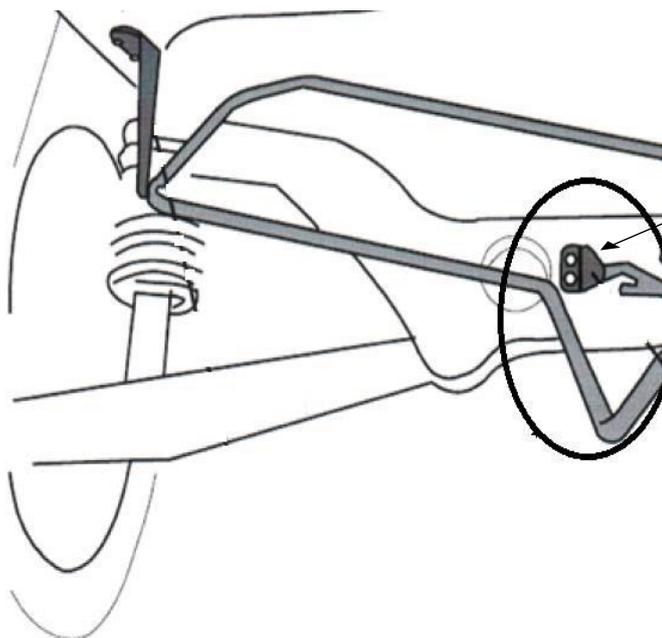
Y	1	Roue de secours console support
Y1	1	Boulons M8 x 20 x 1.25 et écrous Nyloc

MONTAGE

Agrandir l'espace pour la roue de secours:

En raison d'une légère variation de la position du panier de la roue de secours, il est nécessaire de remplacer le taquet de support ci-dessous avec la pièce (Y) fourni.

1. Retirez les deux boulons du taquet (il ne sera pas remonté), positionner le taquet (Y) au véhicule à l'aide de la visserie d'origine, et au panier à l'aide de la visserie (Y1), serrer de façon à permettre au panier de monter et descendre librement.



Remplacez le taquet avec la pièce (Y)

2016 modèles - ATTELAGE RDSO SEULEMENT – AUCUNE D2COUPE POUR LES ATTELAGE FIXE



Coupez clip pour libérer l'espace pour le receveur de la RDSO